

# PPG SPEEDHIDE® INTERIOR EGGSHELL LATEX



## 일반 사항

스피드하이드 인테리어 에그셸(계란광)라텍스는 프리미엄급 인테리어 테코레이션 페인트로서 강인한 도막을 형성할 뿐만 아니라 친환경성이 뛰어난 제품입니다. 저취형, 속건형으로서 가정용 및 상업용 건축물에 이상적인 제품입니다. 아늑함과 고급스러움을 위하여 빛 반사를 제한적으로 요구하는 장소, 침실, 거실, 식당 어린이 방, 복도, DIY 가구용에 적합합니다.

## 용도

물탈, 목재, 벽지,  
석고보드, 철재  
침실, 거실  
식당, 어린이 방  
복도, DIY 가구

## 특징 및 장점

친환경 제품 / 냄새가 거의 없음  
반복적인 물걸레 청소에도 벽색되지 않음  
필름 수준의 곱고 매끄러운 표면  
갈라지거나 탈락되지 않는 강인한 막 형성  
작업시 흘러내리거나 튀지 않음  
은폐력 탁월 / 균일한 외관 형성  
미국 CHPS Low-Emitting 자재기준 만족  
차별화된 PPG The Voice of Color 의 2003 색상 구현

## 친환경 및 성능 인증

- ✓ VOC compliant in all regulated areas
- ✓ Can help earn LEED® 2009 credits
- ✓ The Collaborative for High Performance Schools (CHPS) Low-Emitting Materials criteria section 01350 만족
- ✓ MPI® approval in category #44, Interior Latex, MPI Gloss Level 2
- ✓ MPI Green Performance Standard (GPS-1 & GPS-2) 만족
- ✓ MPI approval in category #44 X-Green
- ✓ MPI approval in category #138, Interior Latex, High Performance

## 도장 정보

사용전 및 사용 중 철저히 잘 저어 주십시오. 같은 색상을 한 캔이상 사용시 색상 동일성을 확인하시고 교반하십시오. 겨울철 동결주의, 실내용으로만 사용하십시오. 바닥이나 습도가 높은 곳에 추천하지 않습니다.

**도장 기구 :** 고품질의 브러쉬, 롤러, 페인트 패드, 또는 스프레이  
**에어리스 스프레이 :** Pressure 2000 psi, tip 0.015"~ 0.021"  
**브러쉬 :** 폴리에스터/나일론 브러쉬  
**롤러 :** 3/16" ~ 3/8" nap 롤러 커버  
**희석 :** 일반적으로 필요하지 않음, 단, 갤론(3.78L)당 최대 118mL 수돗물 희석 가능  
**도장시 허용 온도**  
페인트 : 10~32°C  
대기 : 10~38°C  
소지 : 10~38°C

## 조색 및 베이스 정보

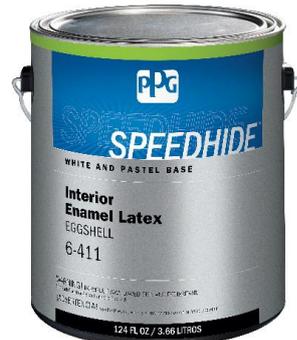
PPG의 컬러 포뮬러, 자/수 등 조색기 및 컴퓨터 컬러 매칭 시스템 참조.

- 6-411 화이트/파스텔 베이스
- 6-415 미드톤 베이스
- 6-417 뉴트럴 베이스

일부 색상 또는 극심한 색상 변화, 다공성 소지에 적용될 경우 균일한 마감을 완성하기 위해서 1회 이상의 도장이 필요할 수 있습니다.

## 제품 데이터

- 제품 타입 :** Vinyl Acrylic 에멀전
- 광택 :** 에그셸(계란광) 4~8°
- 고형분 부피비 :** 37% +/-2%
- 고형분 무게비 :** 51% +/-2%
- VOC :** 50g/L 이하
- 비중 :** 약 1.3(kg/L)
- 인화점 :** 93°C
- 건조도막두께 :** 1.5 mils (38µm)
- 도포율 :** 1L 당 약 9.8m². 2회 도장 추천  
도포율은 적용방법 및 표면기공 등에 의해 달라짐.
- 건조시간 :** 대기온도 25°C, 상대습도 50% 시  
지축건조 1시간  
재도장건조 4시간  
완전건조 30일
- 기구 세척 :** 비눗물



## 표면 처리

모든 표면은 반드시 건조, 청결해야 하며, 도장전 먼지, 오일, 때, 균류 등 기타 오염물질등을 제거하십시오. 등급 스템프 나 연필 마크를 샌딩으로 제거하십시오. 부착 불량이거나 박리되는 구도막 이거나 부실한 목재 조직을 샌딩이나 와이어 브러쉬로 제거하십시오. 적합한 프라이머를 선택도장 하십시오.

콘크리트 : 양생은 최소 30일 이상 가급적이면 90일 이상 양생 후 도장 하십시오. 소지는 PH10 미만이어야 합니다.

콘크리트/석재 블록 : 양생은 최소 30일 이상 가급적이면 90일 이상 양생 후 도장 하십시오. 소지는 PH10 미만이어야 합니다. 석재 블록일 경우 적절한 블록필러를 선택도장 하십시오.

철재 : 도장 전 먼지, 녹, 오염물질을 소지로 부터 완전히 제거합니다. 프라이머를 선택도장하하십시오.

석고보드/드라이월 : 못 자국 등은 메꾸어 주십시오. 사전 오염 물질을 소지에서 제거해 주십시오. 프라이머를 선택 도장하하십시오.

플래스터 : 알칼리성 소지는 최소 30일 이상 양생하여 주십시오. 프라이머를 선택도장하하십시오.

목재 : 표면이 불량한 목재는 샌딩으로 표면 정리해 주십시오. 프라이머를 선택도장하하십시오.

오염된 표면 : PPG 실그립 프라이머로 오염된 표면을 먼저 도장하여 블리딩 현상(오염물질이 마감도장 표면으로 번지는 현상)을 방지 하십시오.

## 추천 프라이머

PPG 실그립 프라이머/실러 (PPG SEALGRIP PRIMER/SEALER)

PPG 스피드하이드 블록필러 (PPG SPEEDHIDE BLOCK FILLER)

## 안전 주의

이 문서에 수록된 제품을 사용기전 각 제품 라벨을 주의 깊게 읽고 사용 지시를 따를 것. 제품 라벨에 있는 모든 경고 및 주의 정보를 숙지할 것.

이 제품의 MSDS를 숙지 할 것. MSDS는 피피지코리아 홈페이지 Korea.ppg.com 에서 보실수 있습니다.

스프레이 기구는 제조사의 추천사양에 따라 주의깊게 다루어 져야 합니다.

에어리스 스프레이에 의한 고압분사는 부 주의시 신체 상해를 일으킬 수 있습니다.

도장시 적절한 환기를 확보하십시오. 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관할 것.

## 포장 단위

갤론(3.78L), 말(18.9L), 조색시